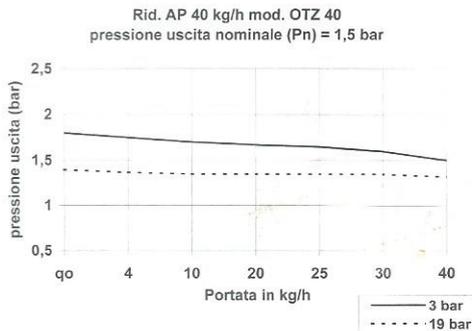
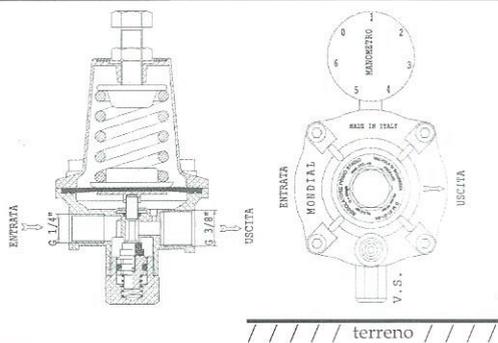


MONDIAL GAS REGULATORS

REGOLATORE di ALTA PRESSIONE Mod. OTZ 40
PER IMPIANTI GPL AD USO CIVILE E INDUSTRIALE

SERIE : 600 ÷ 639



CARATTERISTICHE TECNICHE

Regolatore di pressione per fluidi gassosi, gas butano, propano, gas naturale aria compressa (e loro miscele).

Portata : 40 Kg/h

Taratura di produzione : 1,5 bar o taratura fissa

Possibilità di regolazione : 0 ÷ 3 bar o taratura fissa

Valvola di sicurezza : 2 bar - 3 bar in base al modello

Pressione di alimentazione : max 19 bar (Pressione di progetto 25 bar)

Temperatura di esercizio : -20° + 50° C

Filetto entrata : Femmina G 1/4" (o raccordo a girello per bombola)

Filetto uscita : Femmina G 3/8" (o portagomma)

UTILIZZO

Il regolatore deve essere utilizzato come 1° stadio.

Il regolatore, in base al modello scelto, è già predisposto o completo di valvola di sicurezza e/o manometro.

I riduttori provvisti di Valvola di Sicurezza e volantino di regolazione.

NON devono essere tarati ad una pressione superiore a quella della Valvola di Sicurezza onde evitare l'intervento della valvola stessa.

ISTRUZIONI PER IL MONTAGGIO

Il regolatore deve essere installato controllando (vedere freccia) il senso del flusso. E' importante verificare prima della messa in esercizio dell'impianto, che siano state pulite le tubazioni da eventuali residui (saldature, residui di limatura, ecc.) che potrebbero danneggiare il meccanismo interno.

Verificare anche l'assenza di acqua nel serbatoio o nell'impianto.

La verifica di eventuali perdite (nelle giunzioni) deve essere eseguita esclusivamente con preparati specifici (bombolette a schiuma).

Non utilizzare fiamme libere !

Assicurarsi che il foro di sfiato del coperchio sia sempre pulito e libero.

Nel caso in cui il regolatore avesse uscita portagomma, è tassativo fissare il tubo in gomma mediante l'utilizzo di apposite fascette stringitubo.

Verificare inoltre l'integrità del tubo, la data di scadenza e che, dopo il montaggio, non si formi curve strozzate.

Per evitare eventuali formazioni di condensa all'interno del regolatore si consiglia l'installazione con il piano membrana perpendicolare al terreno

Se il regolatore è dotato di Valvola di Sicurezza, è consigliabile montarlo con la stessa rivolta verso il terreno per evitare formazioni di condensa.

TARATURA

Il regolatore viene tarato in fase di produzione alla pressione standard di 1,5 bar ed è quindi pronto all'utilizzo senza bisogno di alcun intervento.

Se si rendesse necessario avere una pressione di uscita superiore a 1,5 bar agire sulla vite di regolazione fino al raggiungimento della pressione desiderata. (Avvitare, in senso orario, per aumentare la Pressione di uscita e svitare, in senso antiorario, per diminuirla).

N.B. Non superare le pressioni indicate sul regolatore !

MATERIALI

Corpo : in ottone a norma UNI 12165 CW617.

Coperchio : in zama a norma UNI 3718.

Coperchio verniciato a polvere con cottura a 180 °C.

Membrana : in NBR a norma EN 559 rinforzata con tela poliestere.

Altre parti di gomma : in NBR a norma EN 559.

NOTE

A richiesta, le pressioni di entrata e di uscita possono essere personalizzate

Non utilizzare il regolatore per pressioni diverse da quelle indicate.

La taratura dichiarata e la tenuta, vengono controllate in fase di produzione.

Il diametro delle tubazioni tra il regolatore e gli impianti di utilizzo, deve essere adeguatamente proporzionato alla relativa lunghezza, per garantire la portata richiesta. (Vedere perdite di carico delle tubazioni).

Nel caso in cui il regolatore venisse montato in un serbatoio interrato, è consigliabile collegare il foro di sfiato, tramite tubo rame Ø 6 mm (max. 2 m), e portarlo all'esterno ad una altezza che escluda l'ingresso di acqua.

(Per eseguire questa operazione tagliare la parte superiore dell'opercolo in plastica ed infilare il tubo di rame).